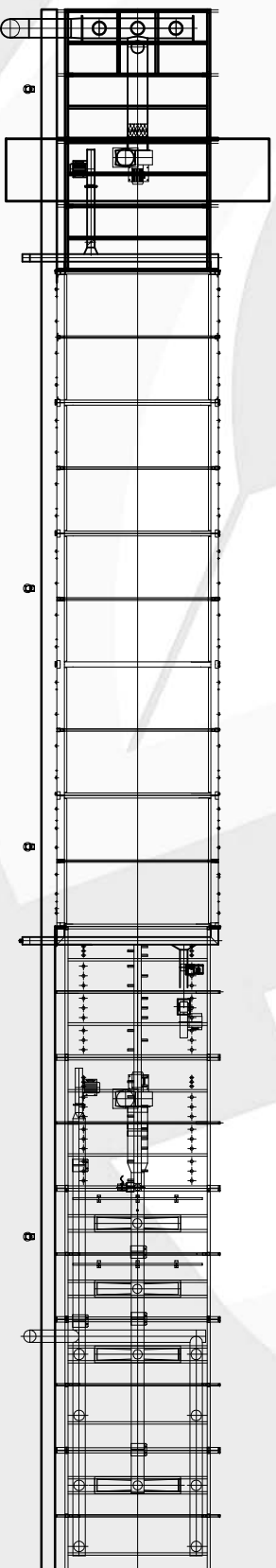
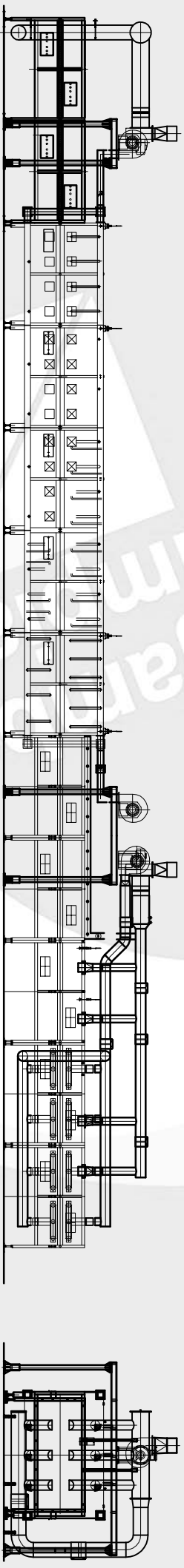
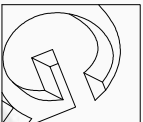


GAMBARELLI *Impianti*

GFR

Forno a rulli





GAMBARELLI Impianti

GFR

Forno a rulli

Descrizione macchina

La Gambarelli Impianti S.R.L., rispondendo alle diverse sollecitazioni ed esigenze di mercato, ha messo a punto una nuova serie di forni a Rulli monocanale, denominata GFR.

Tali forni sono studiati in funzione delle specifiche esigenze del prodotto e dell'impianto e dotati di tutte le soluzioni tecnologiche atte a garantire ottimi livelli di qualità produttività e di affidabilità.

Le principali caratteristiche sono:

- adattabilità di cottura di materiale smaltato e non, monocottura e bicottura, gres porcellanato e applicazioni in terzo fuoco; temperatura di cottura fino a 1300°;
- accurato sistema di isolamento che garantisce una minima dispersione termica e una buona resistenza alle grandi variazioni di temperatura;
- bassi consumi energetici;
- impianto di combustione dotato di bruciatori, collaudato secondo parametri particolarmente severi, che possono lavorare in atmosfera sia riducente sia ossidante, garantendo un prodotto con ottima uniformità di cottura;
- movimentazione rulli con ingranaggi conici a denti diritti che garantiscono la massima affidabilità con minimi costi di manutenzione;
- non necessita di alcun tipo di fondazione;
- adatto per qualsiasi tipo di formato a partire dal 100x100mm fino al 1000x1000mm.

Caratteristiche tecniche

Lr. canale	Lr. utile max	Ø rulli		Passo rulli
		33,7	48,8	
1650	1410	42	60	
		45	72,4	
1850	1610	33,7	48,8	
		42	60	
2070	1830	45	72,4	
		33,7	48,8	
2230	1990	42	60	
		45	72,4	
2400	2160	33,7	48,8	
		42	60	
		45	72,4	

L'ufficio tecnico della gambarelli Impianti è a disposizione dei clienti per lo studio di soluzioni personalizzate in base alle specifiche esigenze