



Carico forno con compenser e formatore

Caratteristiche tecniche

Lu*	Lr	B	I	P
1500	1600	500	1715	48-70-85
		700	1900	
		700	1900	
1650	1750	500	1715	48-70-85
		700	1900	
		700	1900	
1940	2040	500	1715	48-70-85
		700	1900	
		700	1900	
2200	2300	500	1715	48-70-85
		700	1900	
		700	1900	

Lu*	Lr	B	I	P
2400	2500	500	1715	48-70-85
		700	1900	
		700	1900	
2640	2740	500	1715	48-70-85
		700	1900	
		700	1900	
2900	3000	500	1715	48-70-85
		700	1900	
		700	1900	
3200	3300	500	1715	48-70-85
		700	1900	
		700	1900	

L'ufficio tecnico della gambarelli impianti è a disposizione dei clienti per lo studio di soluzioni personalizzate in base alle specifiche esigenze

Descrizione macchina

La macchina di carico forno con compenser e formatore di file CFC+FF alimenta in modo corretto e ordinato qualsiasi tipo di forno monostrato a rulli.

La macchina è composta da un bancalino di ricevimento materiale, da una rulliera motorizzata, dal compenser e dal formatore di file; con l'ausilio del compensatore in grado di caricare una o più file di piastrelle, si eliminano tutte le soste ed interruzioni che possono verificarsi a monte della linea, assicurando una costante alimentazione del forno; il formatore di file ha la funzione di assicurare un flusso continuo e sempre uguale di materiale alla macchina di carico senza fermare o ritardare il flusso del materiale a monte.

la macchina nelle sue varie versioni, può trattare formati a partire dal 10x10 fino al 60x60; nella versione base tratta formati nella gamma da 15x15 fino a 40x40.

E' comandata da un impianto elettrico con logica programmabile; la variazione dei tempi e visualizzazione allarmi sono gestite dalla tastiera alfanumerica presente all'esterno del quadro elettrico.