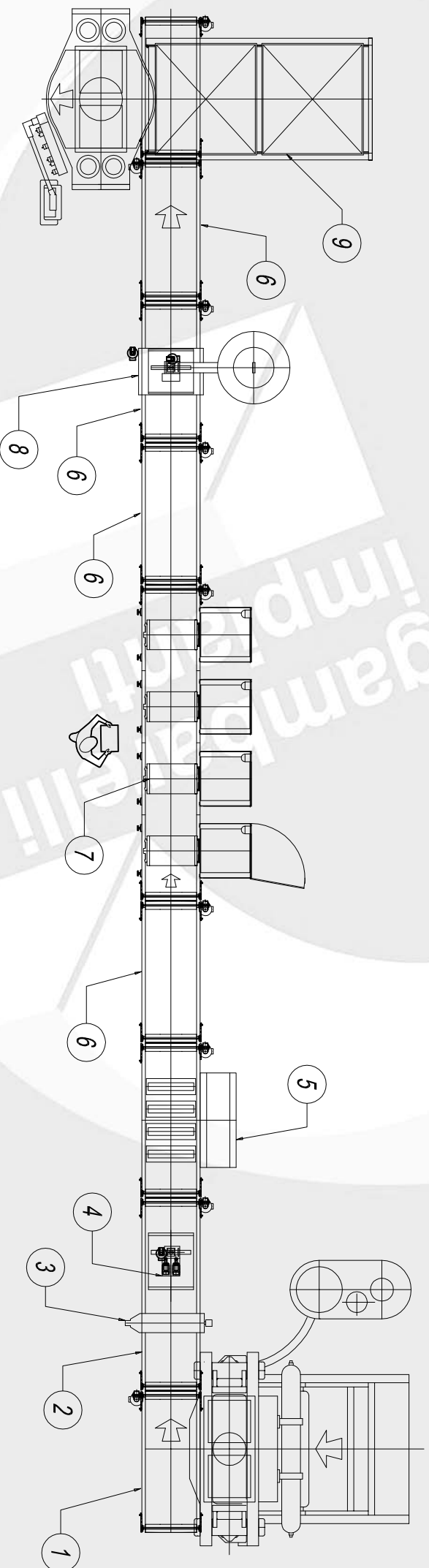


# Linea Bipress

## Linea Bipress



### Legenda macchine nella linea

Pos.	Macchine
1	Nastro scarico pressa
2	Trasporto a nastro
3	Soffiatore
4	distributore scaglie
5	Dry Pixel Linee

Pos.	Macchine
6	Trasporto a nastro
7	N°4 Rolling-Stones
8	Distributore smalto secco
9	Macchina per carico pressa



GAMBARELLI *Impianti*

---

# Linea Bipress

## Linea Bipress

### Processo e sistema di trasporto e decorazione nella doppia pressatura

Nuova tecnologia per esecuzione di piastrelle esclusive di alta qualità.

#### FASE 1

Compattazione dell'argilla di supporto

#### FASE 2

Decorazione tramite Dry Pixel, Il quale in modo computerizzato crea un'immagine di base sul supporto con smalti atomizzati colorati. Si prosegue con decorazioni ad alta definizione con macchine serigrafiche rotative a secco (rolling-Stones). Il loro funzionamento è quello di creare delle grafiche con sfumature o venature. La medesima macchina può essere utilizzata anche per applicare graniglie o scaglie.

#### FASE 3

Introduzione delle piastrelle compattate e decorate nella 2° pressa con una macchina appositamente progettata e brevettata per l'inserimento delle piastrelle negli alveoli dello stampo pressa.

Il collegamento fra le due presse è costituito da un trasporto a nastro speciale, il quale ci permette di trasportare il materiale precompattato in assoluta garanzia mantenendo l'integrità del prezzo.

#### VANTAGGI

- possibilità tecniche ed estetiche di alta qualità con motivi esclusivi
- riduzione o eliminazione della tradizionale linea di smaltatura
- eliminazione totale di tutti i processi per la preparazione, applicazione e depurazione degli smalti ad umido, con una conseguente riduzione dei costi di energia e del personale